www.atpkg.com

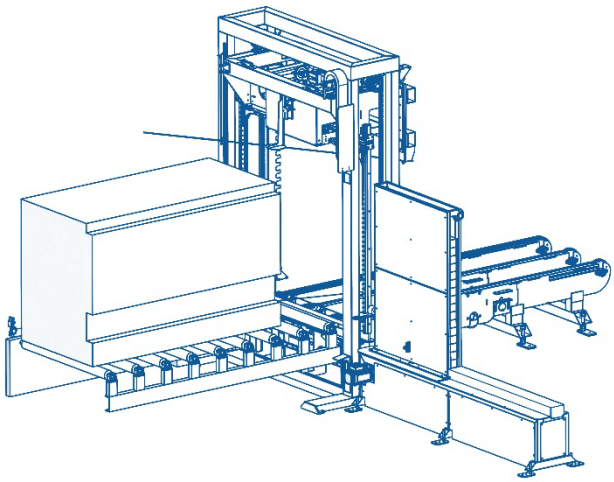
EMBALLAGES AT
VENTES SERVICE

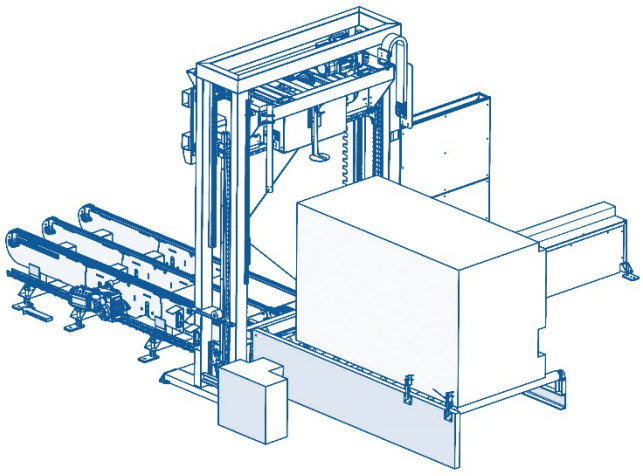
STAB-L-IZE LP20

STAB-L-IZE™

FICHE TECHNIQUE

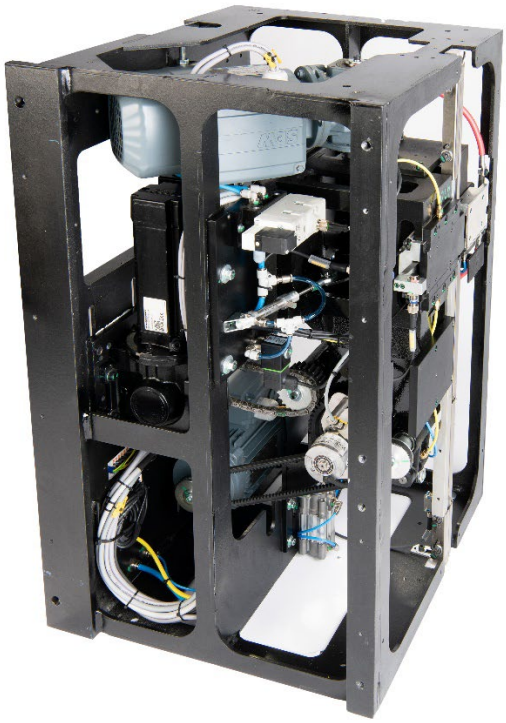
- Tête de cerclage avec technologie avancée de nettoyage et lubrification automatique pour feuillard Polypropylène ou Polyester.
- Feuillard de 5/8 ou 3/4 en option. (La cercleuse en 3/4 passe aussi le feuillard de 5/8)
- Utilisation automatique en cerclage vertical avec soudure sur le dessus du produit.
- Lancement et récupération du feuillard dans le tunnel par moteur-frein et codeur.
- Tension contrôlée du feuillard par moteur-réducteur et variateur. La valeur de la tension est ajustable à partir du terminal de dialogue.
- Soudure par thermo fusion.
- Huilage centralisé automatique de la tête de cerclage.
- Dispositif de soufflage des poussières de la tête de cerclage. Activé à chaque cycle.
- Châssis principal mécanosoudé structure lourde, support du châssis pressage montée descente et du châssis taquage latéral.
- Châssis pressage montée descente mécanosoudé structure lourde, support de la tête de cerclage. Il est guidé par 2 rails et 4 patins à billes.
  Il est actionné par deux vérins hydrauliques et synchronisé par deux engrenages montés sur un arbre avec deux crémaillères. Le pressage est ajustable à partir du terminal de dialogue avec une puissance max de 22,480 lbs. Une protection anti chute de la partie mobile est automatiquement mise en place lors d'une intervention de votre personnel dans la zone de sécurité. Un système de support avec charnière permet un accès ou une extraction facile de la tête de cerclage.





© 2024 Emballages AT Inc. Toutes les spécifications peuvent être modifiées sans préavis. 01/24 STAB-L-IZE LP20

- Châssis taquage latéral mécanosoudé structure lourde, support des deux bras mobiles de pressage droite et gauche. Ils sont guidés par 2 rails et 4 patins à billes.
- Ils sont actionnés par deux vérins hydrauliques et synchronisée par deux engrenages montés sur un arbre avec deux crémaillères. Le pressage latéral est ajustable à partir du terminal de dialogue avec une puissance max de 22,480lbs.
- Le lancement s'adapte automatiquement aux hauteurs des paquets.
- Système d'ouverture tunnel pour permettre le passage du chevron.
- Système monte et baisse du chevron sous le paquet, composé de deux pousseurs mécaniques guidé par un rails et patins à billes et actionné par deux vérins pneumatiques.
- Dévidoirs motorisé standard pour diamètre de bobine avec centre de 16 pouces.
- Coffret électrique comprenant un automate SIEMENS et un terminal de dialogue SIEMENS permettant la gestion de l'ensemble cercleuse et du convoyeur bi-chaine d'approvisionnement chevrons. Il comprend une communication ETHERNET pour des modification de programme à distance*
  ** Le client doit fournir un accès internet haut vitesse.*



OPTIONS

- Pince de dépliage par couche de chevron.
- Pose de plaque carton supérieure.
- Re centreur de chevron si plusieurs longueurs.

© 2024 Emballages AT Inc. Toutes les spécifications peuvent être modifiées sans préavis. 01/24 STAB-L-IZE LP20